



КРАН-ТРУБОУКЛАДЧИК PL212

ПАСПОРТ PL212.00.001 ПС

Версия: 1
Издание: 28.04.2026

Регистрационный номер _____

При передаче крана - трубоукладчика другому владельцу или сдаче крана - трубоукладчика в аренду с передачей функции владельца, вместе с краном - трубоукладчиком должен быть передан настоящий паспорт.

Контактные данные:

Россия, 454081 г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, д.28-П;

Телефоны сервисного отдела: +7(351) 242-05-51 / 8800-500-61-45

Сайт: www.TM10.ru / через заявку на сайте компании <https://tm10.ru/service/>

E-mail: info@tm10.ru / dst-warranty@tm10.ru

Чат бот в телеграмме [@dst_ural_service_bot](https://t.me/dst_ural_service_bot)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	5
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	8
3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	10
4. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ.....	12
5. СВЕДЕНИЯ О СМАЗОЧНЫХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛАХ, ЗАПРАВЛЕННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ИЗДЕЛИЯ.....	18
6. ДАННЫЕ О МЕТАЛЛЕ ОСНОВНЫХ (РАСЧЕТНЫХ) ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КРАНА-ТРУБОУКЛАДЧИКА	20
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	21
8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	22
9. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ С ПАСПОРТОМ КРАНА- ТРУБОУКЛАДЧИКА.....	26
10. СВЕДЕНИЯ О МЕСТОНАХОЖДЕНИИ КРАНА-ТРУБОУКЛАДЧИКА.....	27
11. СВЕДЕНИЯ О НАЗНАЧЕНИИ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ, ОТВЕЧАЮЩИХ ЗА ПРОМЫШЛЕННУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПОДЪЕМНЫХ СООРУЖЕНИЙ.....	29
12. УЧЕТ НАРАБОТКИ.....	31
13. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ И ЗАМЕНЕ МЕХАНИЗМОВ, КАНАТОВ, КРЮКОВ	42
14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	44
15. ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ.....	46
16. РЕГИСТРАЦИЯ.....	67
17. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	68
18. ОТЗЫВ О РАБОТЕ МАШИНЫ	69
ПРИЛОЖЕНИЕ	70
УВЕДОМЛЕНИЕ.....	70
Акт приема-передачи и постановки на гарантийный учет	71
Ввод в эксплуатацию.....	72
АКТ постановки машины на хранение.....	73
АКТ приема машины в эксплуатацию.....	74

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 1.1.1 Первоначальный ввод техники в эксплуатацию проводится аттестованным специалистом Уполномоченной сервисной компании (юридическое лицо, имеющее свидетельство авторизованного сервисного центра, выданное Заводом-изготовителем или иной организацией уполномоченной Заводом-изготовителем, с не истекшим сроком действия), с пересылкой соответствующего Акта на Завод-изготовитель.

1.2 Лицо, купившее технику для ее эксплуатации, с соблюдением процедуры первоначального ввода техники в эксплуатацию в обязательном порядке заключает договор на гарантийное обслуживание с сервисной компанией (юридическое лицо, имеющее свидетельство авторизованного сервисного центра, выданное Заводом-изготовителем или иной организацией уполномоченной Заводом-изготовителем, с не истекшим сроком действия).

Лицам, ответственным за эксплуатацию крана-трубоукладчика и ведение Паспорта, необходимо:

- в течение 30 дней с момента ввода в эксплуатацию поставить машину на гарантийный учет. Заполнить и отправить в адрес изготовителя Акт приёма-передачи и постановки на гарантийный учёт (Приложение);

- при постановке машины на хранение заполняется Акт постановки машины на хранение и вносится соответствующая запись в журнал учета постановки на хранение. В журнал проверок технического состояния машины в период хранения вносят результаты проверок;

- при снятии машины с хранения заполняется Акт приема машины в эксплуатацию и вносится соответствующая запись в журнал ввод машины в эксплуатацию;

- перед эксплуатацией внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией крана-трубоукладчика, строго следовать указаниям, изложенным в руководстве по эксплуатации;

- все записи в Паспорте выполнять чернилами или шариковой ручкой с черной или фиолетовой (синей) пастой, отчетливо и аккуратно. Подчистки и незаверенные исправления не допускаются.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо. После подписи должны быть проставлены инициалы и фамилия ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя);

- при передаче крана-трубоукладчика на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверить печатью предприятия, передающего изделие;

- учет работы выполнять в моточасах.

1.2 Паспорт должен постоянно находиться в эксплуатирующей организации. При сдаче крана-трубоукладчика в ремонт Паспорт сдают вместе с ним.

1.3 Регулярное заполнение разделов Паспорта является одним из условий рассмотрения изготовителем предъявленных претензий потребителей в гарантийный период.

Уважаемый потребитель!

С целью получения полной информации об эксплуатационных качествах крана-трубоукладчика и его наработке изготовитель обращается с просьбой прислать отзыв о работе машины через год ее эксплуатации. Форма отзыва приведена в разделе 18.

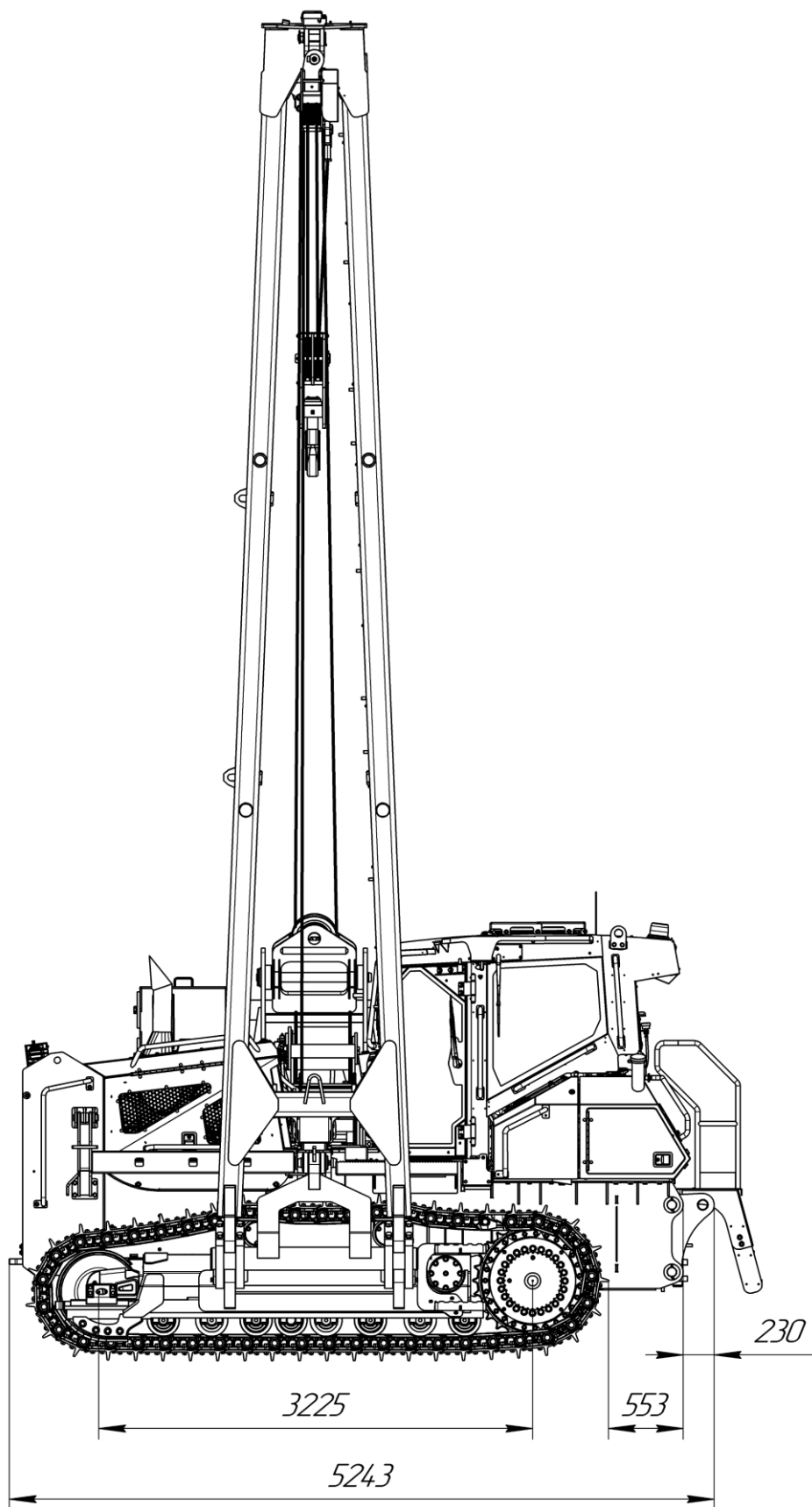


Рис. 1. Кран-трубоукладчик PL212 (вид со стороны стрелы).

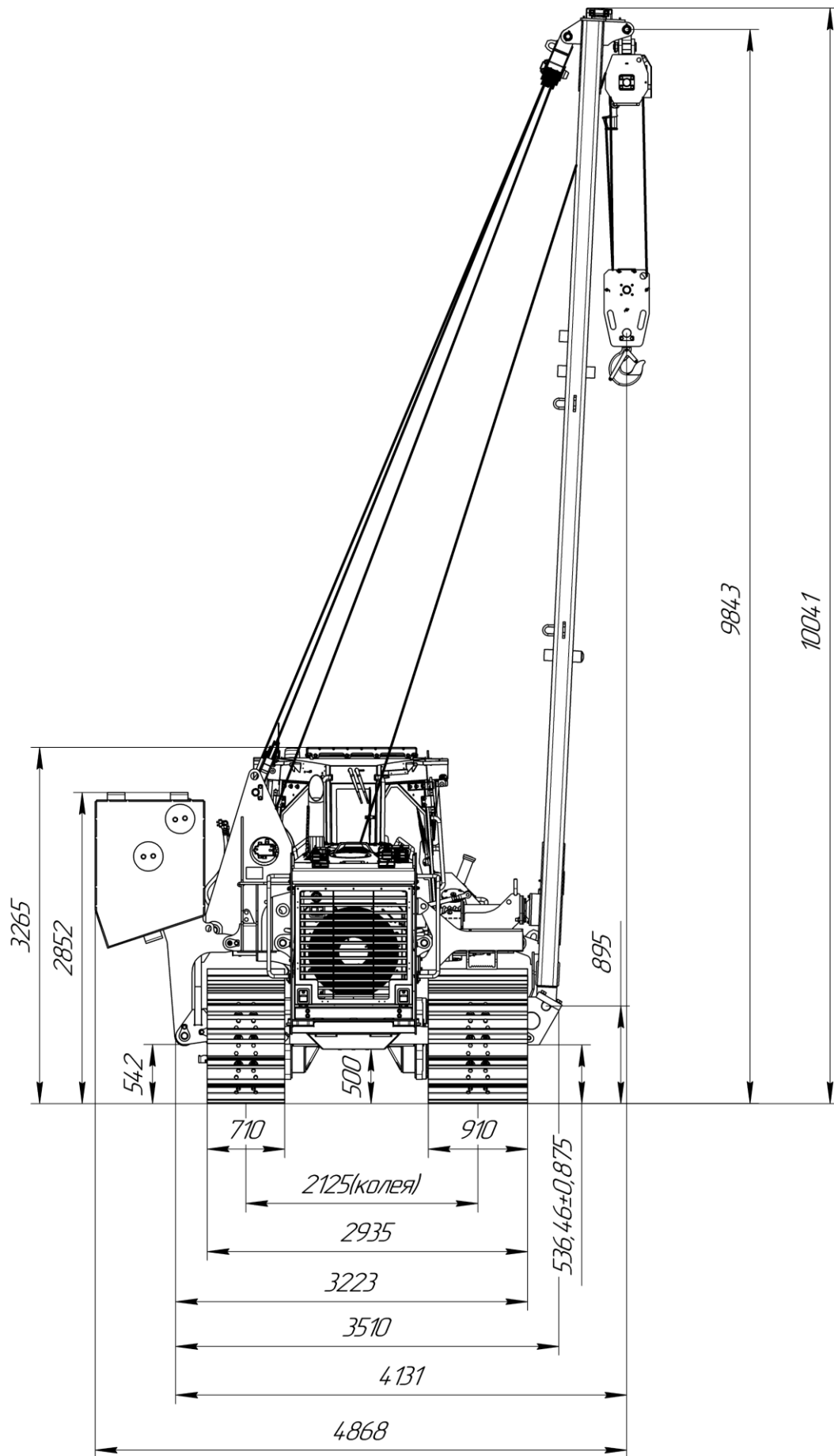


Рис. 2. Кран-трубоукладчик PL212 (вид спереди)

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

(заполняется ООО «ДСТ-УРАЛ»)

2.1.1 Кран-трубоукладчик изготовлен в соответствии с ТУ 28.22.14-003-21547665-2023

2.1.2 Модель крана-трубоукладчика _____

2.1.3 Тип крана-трубоукладчика – гусеничный _____

2.1.4 Базовый трактор _____ № _____

2.1.5 Номер крана-трубоукладчика _____

2.1.6 Заводской номер рамы _____

2.1.7 Дата изготовления «__» _____ 20__ г.

2.1.8 Предприятие-изготовитель ООО «ДСТ-УРАЛ»

2.1.9 Адрес: 454081 Россия, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, 28-П

2.1.10 Двигатель модель _____ № _____

2.1.11 ПЖД модель _____ № _____

2.1.12 Гидронасосы: №1 _____

№2 _____

2.1.13 Планетарные редуктора: № правого _____

№ левого _____

2.1.14 Гидромоторы: № правого _____

№ левого _____

2.1.15 Гидрораспределитель № _____

2.1.16 Гидронасос управления лебедкой: №1 _____

№2 _____

2.1.17 Гидромотор управления лебедкой: №1 _____

№2 _____

2.1.18 Гидронасос привода вентилятора № _____

2.1.19 Гидромотор привода вентилятора № _____

2.1.20 _____ № _____

2.1.21 _____ № _____

2.1.22 Назначение крана-трубоукладчика – Предназначен для укладки трубопроводов в траншею, сопровождения очистных и изоляционных машин и выполнения различных подъемно-транспортных операций при строительстве газонефтепроводов с наружным диаметром до 720 мм. Может быть использован при строительстве трубопроводов и с большим диаметром труб, но в пределах его грузовой характеристики.

2.1.23 Тип привода:

Шасси крана-трубоукладчика – тракторная гусеничная восьмикатковая жесткая тележка, гидравлический привод.

Привод рабочих механизмов – гидравлический.

2.1.24 Окружающая среда, в которой может работать кран-трубоукладчик:

температура: наибольшая – плюс 40, °С;

наименьшая – минус 40, °С;

температура нерабочего состояния наименьшая – минус 45, °С;

относительная влажность воздуха при температуре плюс 25, °С – 100 %;

взрывоопасность – взрывобезопасная;

пожароопасность – пожаробезопасная.

2.1.25 Предельный продольный уклон, на котором разрешается работа крана-трубоукладчика при укладке трубопроводов в колонне, градусов – 10,0.

2.1.26 Предельный поперечный уклон, на котором разрешается работа крана-трубоукладчика при укладке трубопроводов в колонне, градусов – 7,0.

2.1.27 Допустимый уклон местности (продольный, поперечный), на котором разрешается работа крана-трубоукладчика с единичным грузом, градусы ± 3 .

2.1.28 Ограничение или возможность одновременного выполнения операций – обеспечивает совмещение операций по изменению высоты подъема крюка и вылета стрелы.

2.1.29 Требования Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" от 26 ноября 2020 № 461 обязательны для исполнения на всех стадиях жизненного цикла трубоукладчика и оборудования, используемого совместно с ним.

2.1.30 Кран-трубоукладчик соответствует требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" от 26.11.2020 № 461.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ КРАНА-ТРУБОУКЛАДЧИКА

Технические данные

- 3.1.1. Грузоподъемность номинальная, т 12.
- 3.1.2. Максимальная нагрузка на крюке при выполнении работ (при откинута контргрузе), т 17,5
- 3.1.3. Длина стрелы, м
- 3.1.4. Габаритные размеры, см. рис. 1-2:
- | | | | | |
|---|--|---|------|------|
| | Стрела, | м | 7 | 9 |
| А | Общая высота, | м | 8 | 10 |
| Б | Высота подъема максимальная, | м | 5,5 | 7,5 |
| | Глубина опускания крюка на минимальном вылете, не менее, | м | 2,5 | 2,5 |
| В | Вылет максимальный, | м | 7,3 | 9,3 |
| | Вылет минимальный, | м | 1,13 | 1,13 |
- 3.1.5. Скорость подъема-опускания крюка, на втором слое навивки каната на барабан, м/мин: 8
- 3.1.6. Максимальное расчетное тяговое усилие на ведущем колесе машины, кН, не менее, 287.
- 3.1.7. Максимальный продольный уклон, преодолеваемый при движении крана-трубоукладчика без груза на крюке, градусы – 30.
- 3.1.8. Среднее давление на грунт левой гусеницы при максимальной грузоподъемности, кг/см² 2,07.
- 3.1.9. Среднее давление на грунт при движении крана-трубоукладчика без нагрузки на крюке со стрелой, поднятой максимально вверх, и придвинутом противовесе с переменным вылетом, кг/см²:
- правой гусеницы – 0,665;
- левой гусеницы – 0,459.
- 3.1.10. Грузовые характеристики со стрелой 9 метров: грузоподъемность крана-трубоукладчика в зависимости от вылета крюка (при работе с единичными грузами на горизонтальной площадке и коэффициенте запаса грузовой устойчивости 1,4).

Вылет крюка от ребра опрокидывания, м	1,22	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,3
Грузоподъемность, т	17,5**	17,5**	11,7	8,1	6,1	4,9	4	3,3	2,8	2,6

Дополнительно графики грузовой характеристики показаны на рисунке 3.

** максимальная нагрузка на крюке, в том числе при испытаниях.

Грузовая характеристика PL212

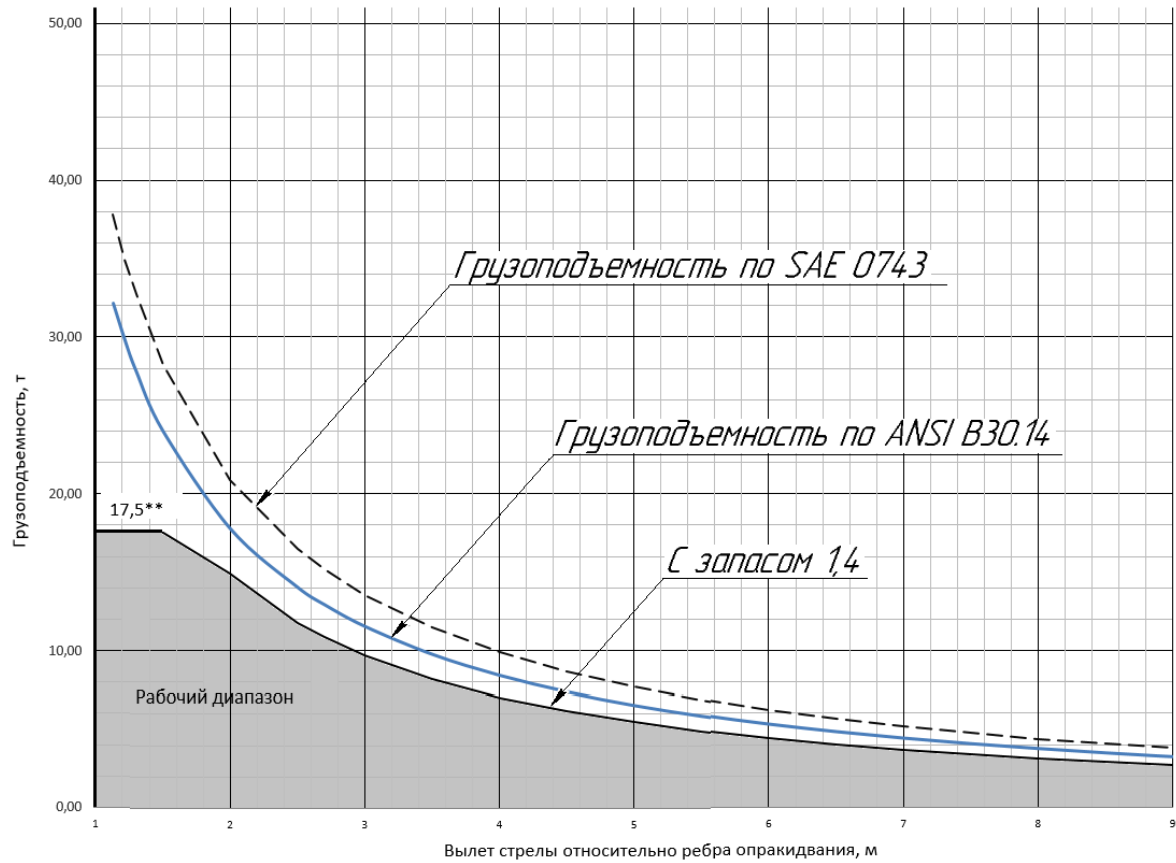


Рис. 3. Грузоподъемность PL212 при коэффициенте запаса грузовой устойчивости 1,4

4. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ

4.1 Двигатель

4.1.1. В зависимости от комплектации, на машине может быть установлен один из двигателей: ЯМЗ-236М2, ЯМЗ-238М2, ЯМЗ-53622 и ЯМЗ-53406.

4.1.2. Тип и условное обозначение – дизель четырехтактный ЯМЗ-236М2.

Номинальная мощность, кВт (л.с.) – 115 (156).

Частота вращения коленчатого вала, мин⁻¹ (об/мин) – 1700 (± 25).

4.1.3. Тип и условное обозначение – дизель четырехтактный ЯМЗ-238М2.

Номинальная мощность, кВт (л.с.) – 176 (240).

Частота вращения коленчатого вала, мин⁻¹ (об/мин) – 2100 (± 25).

4.1.4. Тип и условное обозначение – дизель четырехтактный ЯМЗ-53622.

Номинальная мощность, кВт (л.с.) – 169 (230).

Частота вращения коленчатого вала, мин⁻¹ (об/мин) – 2000 (± 55).

4.1.5. Тип и условное обозначение – дизель четырехтактный ЯМЗ-53406.

Номинальная мощность, кВт (л.с.) – 134 (182).

Частота вращения коленчатого вала, мин⁻¹ (об/мин) – 2000 (± 55).

4.2. Гидронасос

4.2.1. Назначение – для подачи рабочей жидкости из гидробака к системе управления лебедкой.

Количество – 1.

Тип и условное обозначение Насос Bergbau B10VO100DRS/32L

Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/ см²) – 28 (280).

4.2.2. Назначение – для подачи рабочей жидкости из гидробака к гидромоторам хода.

Количество – 1.

Тип и условное обозначение Тандем насосов 426.0.140 (416.0.140-01+416.0.140-02)

Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/ см²) – 42 (420).

4.2.3. Назначение – для подачи рабочей жидкости из гидробака к системе управления вентилятором.

Количество – 1.

Тип и условное обозначение Насос тандемный шестеренный НРТ2-50/30 (Permco).

Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см²) – 20-23 (200-230).

4.2.4. Назначение – подпитка закрытого контура трансмиссии.

Количество – 1.

Тип и условное обозначение Насос тандемный шестеренный НРТ2-50/30 (Permco).

Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см²) – 20-23 (200-230).

4.4 Гидравлическая схема и перечень элементов гидрооборудования

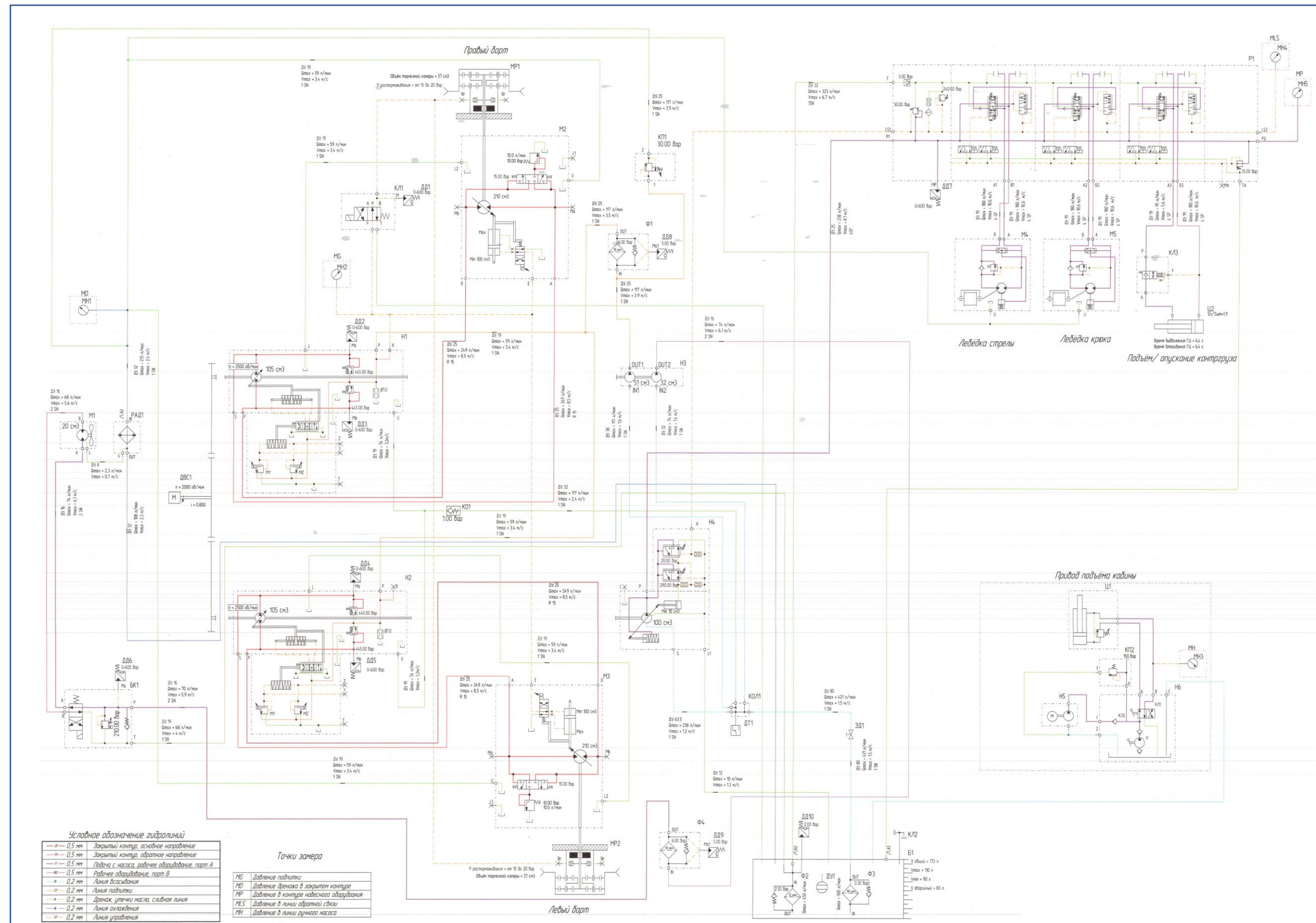


Рис. 5. Схема гидравлическая принципиальная

Вариант опции — подключение стрелы опоры

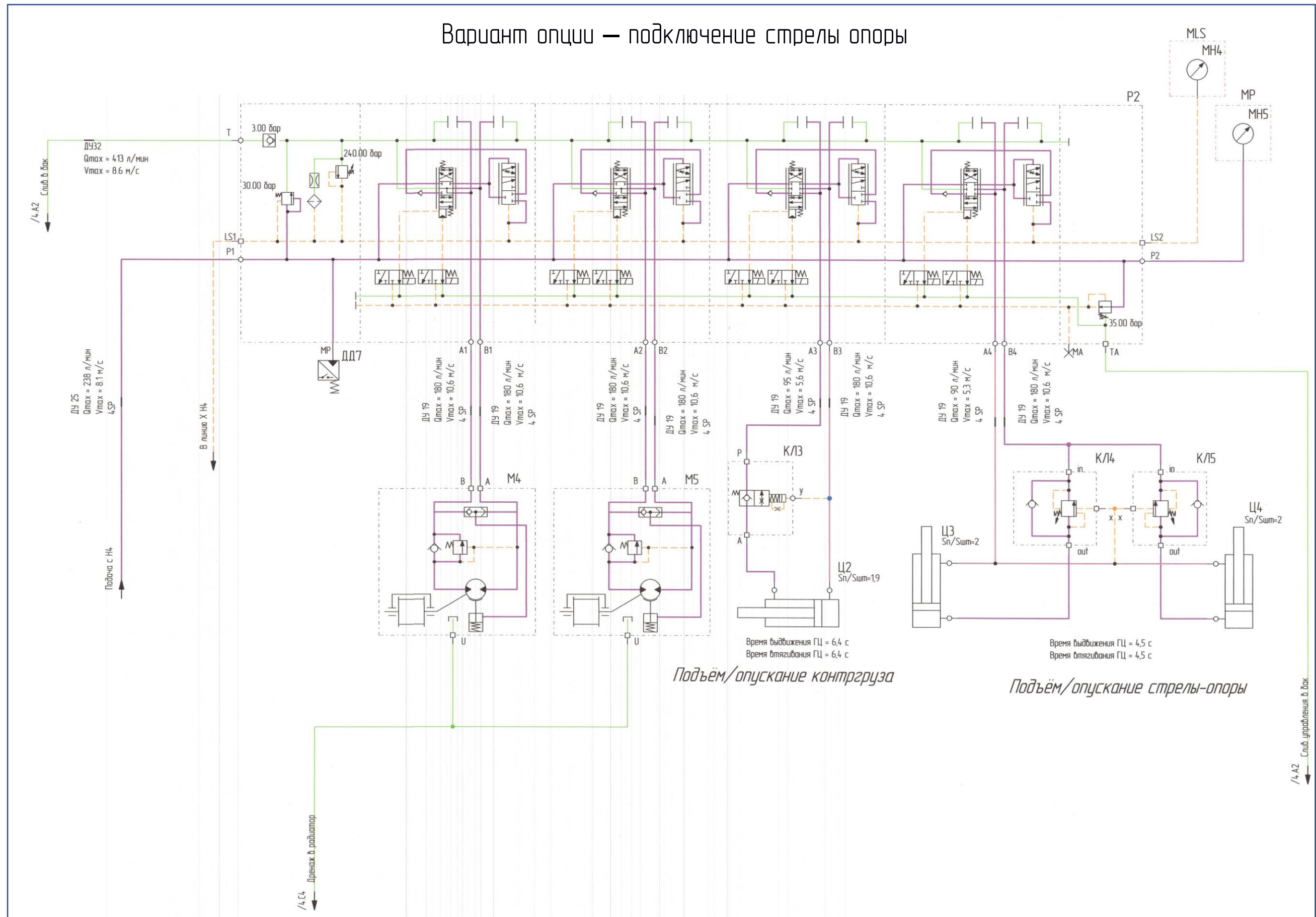


Рис. 6. Схема гидравлическая принципиальная стрела-опора

4.5. Канаты стальные

4.5.1. Назначение – грузовой, для подъема и опускания груза и стрелы.

4.5.2. Конструкция каната и обозначение стандарта – стальной, двойной свивки, с линейным касанием проволок в прядях, с одним органическим сердечником:

Канат 18,0-Г-В-Н-Т-Р-1770 ГОСТ 7668-80 и

Канат 18,0-ГЛ-1-Л-О-Н-1770 ГОСТ 2688-80

4.5.3. Диаметр, мм – 18

4.5.4. Длина каната не менее, м:

Длина стрелы, м	7	9
Длина грузового каната, м, не менее	68	82
Длина стрелового каната, м, не менее	50	58

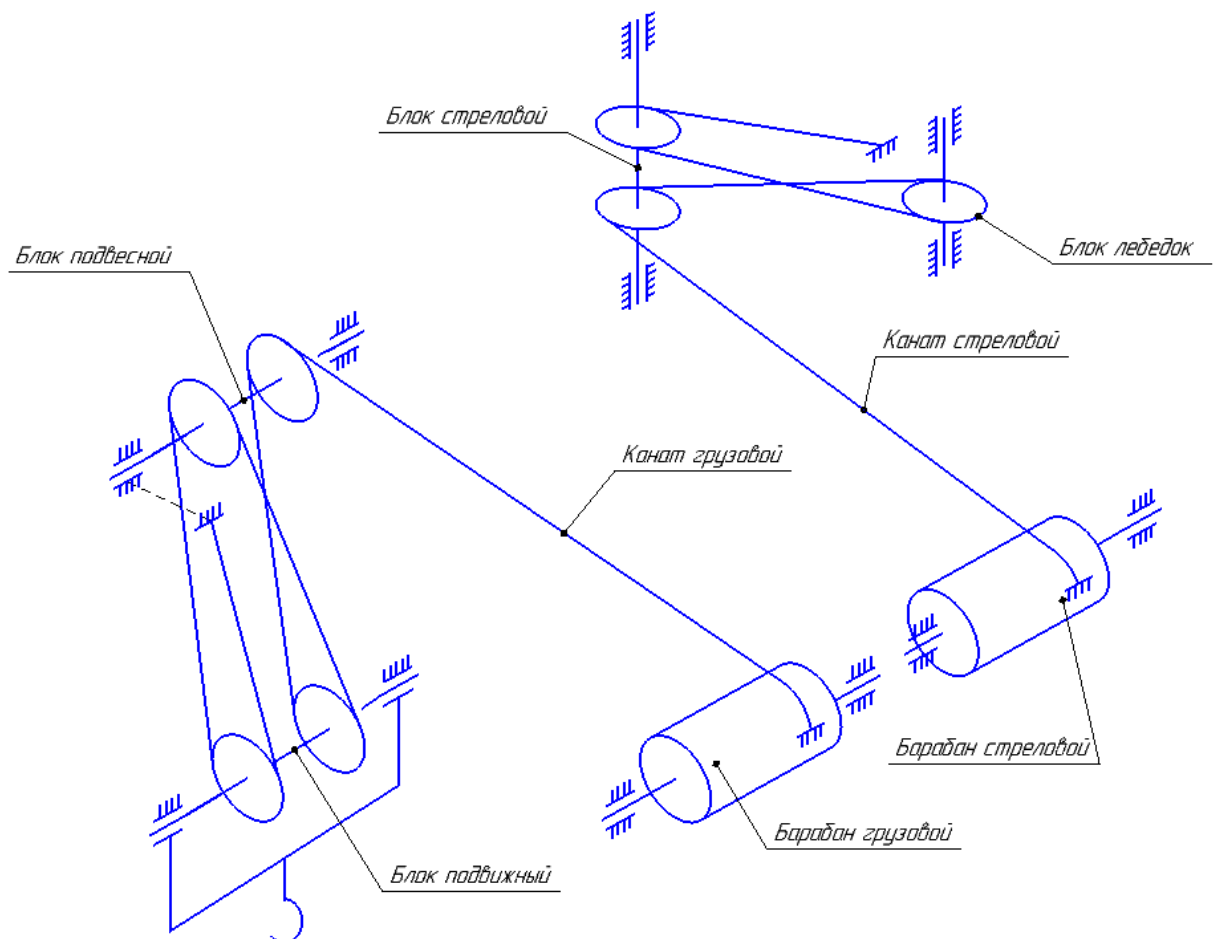
4.5.5. Разрывное усилие, кН – 175

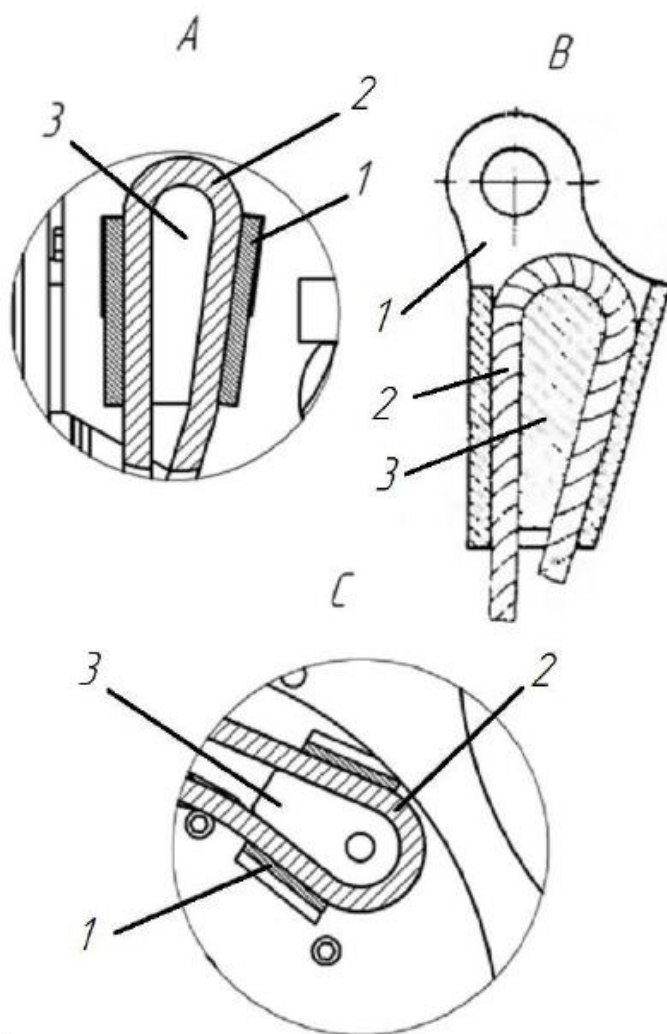
4.5.6. Коэффициент запаса прочности:

нормативный – 3,55

фактический – 4,5

Схема запасовки канатов





Схемы заделки концов канатов

Способы крепления концов канатов

<u>A – стрелового</u>	<u>B – грузового</u>	<u>B – на лебедках</u>
1. Обойма подвески лебедки	1. Втулка клиновья на подвесном блоке	1. Обойма барабана 3. Клинь
2. Канат грузовой	2. Канат грузовой	2. Канат стреловой.
3. Клинь	3. Клинь	3. Клинь

4.6. Грузозахватные устройства

4.6.1. Номер заготовки крюка по стандарту и обозначение стандарта – 17А
ГОСТ 6627-74

4.6.2. Заводской номер (номер партии) _____

4.7. Тормоза

4.7.1. Механизм, на котором установлен тормоз – грузовая и стреловая лебедки.

4.7.2. Тип тормоза – дисковый, нормально-замкнутый, автоматический.

4.7.3. Коэффициент запаса торможения – 2,2.

5. СВЕДЕНИЯ О СМАЗОЧНЫХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛАХ, ЗАПРАВЛЕННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ИЗДЕЛИЯ

(заполняется ООО «ДСТ-УРАЛ»)

Система смазки двигателя

- ☐ Gazpromneft Diesel Premium SAE 5W-40, стандарт API CI-4/SL
- ☐ Лукойл Авангард Ультра SAE 5W-40, стандарт API CI-4/SL
- ☐ Масло моторное М-3з/12-Д СТО 08151164-084-2011
- ☐ _____

Система охлаждения двигателя

- ☐ Антифриз Арктик Газпромнефть
- ☐ Антифриз Лукойл HD Арктик
- ☐ Охлаждающая жидкость ОЖ-65 ГОСТ 28084-89
- ☐ Охлаждающая жидкость ОЖ-65 «Лена» ТУ 113-07-02-88
- ☐ _____

Планетарный редуктор

- ☐ Масло трансмиссионное Gazpromneft GL-5 SAE 75W-90
- ☐ Масло трансмиссионное Лукойл GEAR GL-5 SAE 75W-90
- ☐ Масло трансмиссионное ВМПАВТО REDUX 75W-90 GL-5 SCANIA СТО 1:0
- ☐ Масло трансмиссионное RAVENOL VSG 75W-90
- ☐ _____

Раздаточная коробка

- ☐ Масло трансмиссионное Gazpromneft GL-5 SAE 75W-90
- ☐ Масло трансмиссионное Лукойл GEAR GL-5 SAE 75W-90
- ☐ Масло трансмиссионное ВМПАВТО REDUX 75W-90 GL-5 SCANIA СТО 1:0
- ☐ Масло трансмиссионное RAVENOL VSG 75W-90
- ☐ _____

Система кондиционирования кабины

- ☐ Масло синтетическое PAG 100
- ☐ Фреон-хладагент R-134 A
- ☐ _____

Дизельное топливо

- ☐ Зимнее ДТ-3-К4(К5) по ГОСТ Р 52368-2005 (ЕН 590:2009)
- ☐ Арктическое ДТ-А-К4(К5) по ГОСТ Р 52368-2005 (ЕН 590:2009)
- ☐ Зимнее ДТ-3-К4(К5) по ГОСТ Р 32511-2013 (ЕН 590:2009)
- ☐ Арктическое ДТ-А-К4(К5) по ГОСТ Р 32511-2013 (ЕН 590:2009)
- ☐ _____

Гидросистема

- ☐ Масло гидравлическое Gazpromneft Hydraulic Nord-32
- ☐ Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР XLT 32
- ☐ _____

Консистентная смазка (механизм натяжения гусениц, шарниры ШС)

- ☐ Смазка Литол-24 РК ГОСТ 21150-2017
- ☐ Смазка консистентная ЛУКОЙЛ ТЕРМОФЛЕКС EP 2-180
- ☐ Смазка консистентная ЛУКОЙЛ УНИФЛЕКС 2-150
- ☐ Смазка медная консистентная
- ☐ Смазка консистентная ЛУКОЙЛ СИНТОФЛЕКС АРКТИК 1-100 HD
- ☐ _____

Редуктор лебедки

- ☐ Масло трансмиссионное Gazpromneft GL-5 SAE 75W-90
- ☐ Масло трансмиссионное Лукойл GEAR GL-5 SAE 75W-90
- ☐ Масло трансмиссионное ВМПАВТО REDUX 75W-90 GL-5 SCANIA СТО 1:0
- ☐ Масло трансмиссионное RAVENOL VSG 75W-90
- ☐ _____

Система омыывания стекол кабины оператора

- ☐ Стеклоомывающая жидкость
- ☐ _____

Заправка систем и узлов соответствует конструкторской документации.

(Объемы заправленных рабочих жидкостей прописаны в руководстве по эксплуатации крана-трубоукладчика).

Отдел технического контроля _____

(Подпись или оттиск личного клейма)

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

Наименование прибора или устройства безопасности	Тип, марка прибора или устройства безопасности
3.2. <u>Безопасность крана:</u> - прибор безопасности крана	КБК-PRO-7
3.3. Сигнальные устройства	Звуковой сигнальный прибор – сигнал С314

6. ДАННЫЕ О МЕТАЛЛЕ ОСНОВНЫХ (РАСЧЕТНЫХ) ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КРАНА- ТРУБОУКЛАДЧИКА

Наименование и обозначение сборочной единицы	Вид, толщина металлопрокат а, обозначение нормативного документа	Марка материала, категория, группа, класс прочности	Обозначение нормативного документа на марку материала	Номер сертификата	Электроды, сварочная проволока (тип, марка), обозначение нормативного документа
PL220.53.910- 01 СБ Стрела	Труба ПК 180х180х12- КП320 ГОСТ 32931- 2015 Профиль 180х180х12 ГОСТ 30245- 2003	09Г2С-12	ГОСТ 19281- 2014		Проволока Св- 08Г2С ГОСТ 2246-70
PL222.11.000- 01 СБ Рама	Лист ПН-0-30 ГОСТ 19903- 74	09Г2С-12	ГОСТ 19281- 2014		Проволока Св- 08Г2С ГОСТ 2246-70
	Лист ПН-0-20 ГОСТ 19903- 74	08пс	ГОСТ 16523- 97		Электроды Э-50А, Э-42А ГОСТ 9467-75

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кран-трубоукладчик PL212.00.001

заводской № _____ изготовлен в соответствии с техническими условиями
ТУ 28.22.14-003-21547665-2023.

Кран-трубоукладчик прошел испытания по программе приемо-сдаточных испытаний и
признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Руководитель
предприятия-изготовителя

Место
печати

(подпись, дата)

(расшифровка подписи)

ОТК
предприятия-изготовителя

(подпись, дата)

(расшифровка подписи)

8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Производитель гарантирует соответствие техники требованиям действующих технических условий, при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и изложенными в руководстве по эксплуатации техники и формуляре.

8.2. Гарантия на Продукцию устанавливается 12 месяцев или 1500 моточасов (что наступит ранее) со дня подписания Сторонами Акта ввода в эксплуатацию. В случае необоснованного уклонения Покупателя от подписания Акта ввода в эксплуатацию, либо несвоевременного его предоставления заводу изготовителю, гарантийный срок начинает течь с момента фактической передачи Товара и может быть подтвержден другими подписанными документами (например, но не ограничиваясь УПД, ТТН). В таком случае гарантийный срок с учетом п. 8.5.1 настоящих Условий предоставления гарантий не может быть более 90 дней с момента фактической передачи Товара.

8.3. Гарантийные обязательства распространяются на продукцию, приобретенную у Производителя или у его представителей, имеющих право на продажу, и в обязательном порядке прошедшую регистрацию и постановку на гарантийный учет на предприятии-изготовителе.

8.4. Гарантийное обслуживание продукции производится в местах городского типа. Эксплуатирующая организация (далее ЭО) обеспечивает за свой счет расходы по доставке к месту ремонта и возврату техники, присутствие представителя (машиниста). При эксплуатации в отдаленных местах, ЭО обеспечивает условия для проведения ремонтных работ, включая грузоподъемные механизмы.

8.5. Гарантия не распространяется, а гарантийный срок на товар считается истекшим в следующих случаях:

8.5.1. Отсутствия ввода в эксплуатацию уполномоченным лицом в течение 30 дней в случае, если продукция приобретена для использования Потребителем или в течение 90 дней, если продукция приобретена для дальнейшей перепродажи лицом, имеющим подписанный с заводом-изготовителем «Договор Поставки». Акт приема-передачи и постановки на гарантийный учет должен быть направлен по адресу: dst-warranty@tm10.ru не позднее 5 дней после ввода в эксплуатацию, оригинал Акта приема-передачи и постановки на гарантийный учет должен быть направлен по адресу: 454081, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, д. 28, корпус П. не позднее 30 дней после ввода в эксплуатацию. Допускается увеличение срока ввода в эксплуатацию при соблюдении требований главы «Хранение и консервация» Руководства по эксплуатации с обязательным последующим проведением предпродажной подготовки и инспекции технического состояния. Фактом, подтверждающим проведение процедуры хранения, является соответствующая запись в формуляре, подкрепленная печатью Уполномоченной Сервисной Организации (далее УСО) либо ЭО, при наличии аттестованного специалиста и предоставленного фото-видео отчета о проводимых работах, который должен быть направлен по адресу: dst-warranty@tm10.ru не позднее 5 дней после проведения работ;

8.5.2. Отсутствия проведения периодических регламентных работ по техническому обслуживанию аттестованным специалистом ЭО, частичном

невыполнении работ планового Технического обслуживания (далее ТО) и значительных перепробегах между плановыми ТО (более 50 моточасов). В случае отсутствия у ЭО аттестованного специалиста регламентные работы проводятся аттестованным специалистом УСО. Специалист считается Аттестованным в случае, если он прошел соответствующее обучение на Заводе-изготовителе и имеет свидетельство об обучении с не истекшим сроком действия. Регламенты ТО-50, ТО-500, ТО-1000, ТО-1500 проводятся с обязательным участием аттестованного специалиста УСО. Фактом, подтверждающим проведение регламентного ТО являются соответствующая запись в формуляре, подкрепленная печатью УСО либо ЭО при наличии аттестованного специалиста и предоставленного фото-видео отчета о проводимых работах, который должен быть направлен по адресу: dst-warranty@tm10.ru не позднее 5 дней после проведения работ;

- 8.5.3. Наличия механических повреждений, вызванных внешними воздействиями: наездом на препятствия, падением продукции, столкновением с техникой, падением на продукцию предметов и других происшествий, которые могли послужить причиной неисправности. Стороны признают, что при определении степени причастности происшествия к неисправности позиция (мнение, заключение) Производителя является превалирующей;
- 8.5.4. Использования неоригинальной детали, устройства или оборудования, не одобренного Производителем, повлекшего к возникновению неисправности;
- 8.5.5. Наличия на продукции следов задымления, сажи, пожара, затопления, следов действия грызунов;
- 8.5.6. Вмешательства в конструкцию продукции: электропроводку, гидравлические узлы, конструкцию и состав навесного оборудования, проведения электросварочных работ на узлах и агрегатах равно как неквалифицированный ремонт;
- 8.5.7. Нецелевого использования продукции или несоответствия приобретаемого класса техники (массогабаритных параметров, тягового усилия, мощности двигателя, степени давления на грунт, коэффициента сцепления и т.д.) выполняемым работам. Стороны признают, что при возникновении разногласий по данному пункту превалирующим является мнение Производителя;
- 8.5.8. Возникновение ущерба вследствие неправильной транспортировки, небрежного хранения и эксплуатации.
- 8.5.9. На расходные материалы и естественно изнашиваемые элементы, такие как:
 - a) лампы,
 - b) плавкие предохранители,
 - c) щетки стеклоочистителя,
 - d) фильтры (воздушный, топливный, масляный),
 - e) масла и заправочные жидкости, в том числе хладагент,
 - f) приводные ремни,
 - g) щетки стартера и генератора,
 - h) диодный мост генератора,
 - i) резиновые части и детали,
 - j) свечи накаливания ДВС, ПЖД,

- k) элементы внутренней отделки кабины,
- l) отбойники на каретках качания,
- m) упругие отбойники балансирной балки,
- n) полиамидные втулки ходовой части и бульдозерного оборудования,
- o) метизы (болты, гайки, штифты, втулки, шайбы и т.д.),
- p) фрикционные накладки, тормозные диски/барабаны,
- q) колесные гайки/болты/шпильки,
- r) ГСМ,
- s) коронки, ножи отвала, защита рыхлителя и т.д.
- t) шины;

8.5.10. На натяжное колесо, катки и другие элементы ходовой части:

- a) при разборке в период гарантийного срока;
- b) неправильно установленные и введенные в эксплуатацию;
- c) с износом и повреждениями, возникшими из-за несоблюдения инструкций по эксплуатации и норм обслуживания техники и запасных частей;
- d) установленные в комплект с уже изношенными узлами ходовой системы;

8.5.11. На лакокрасочные покрытия при внешних повреждениях;

8.5.12. На остекление кабины;

8.5.13. На раскрученные крепежные соединения (винты, болты гайки, шпильки);

8.5.14. На разрушения, полученные в результате эксплуатации техники при включенных активных индикаторах об аварийном состоянии узлов и агрегатов;

8.5.15. На разрушения, полученные в результате отсутствия масел, смазки и рабочих жидкостей;

8.5.16. На снятые и разобранные без уведомления Производителя узлы и агрегаты;

8.5.17. На механические повреждения, полученные при эксплуатации;

8.5.18. На механические повреждения, полученные в результате некачественно выполненного технического обслуживания или ремонта несертифицированной организацией;

8.5.19. При внесении конструктивных изменений без согласования с Производителем, на дефекты, вызванные использованием дополнительного навесного и рабочего оборудования, не согласованного с Производителем;

8.5.20. На посторонние звуки (шумы, скрипы), не оказывающие влияния на функциональные возможности Техники;

8.5.21. На электрические разъемы;

8.6. Гарантия на ходовую группу составляет 900 м.ч. или 1 год (что наступит ранее). За исключением пункта 8.5.10.

8.7. На отдельные комплектующие Продукции (подверженные нормальному/естественному износу при эксплуатации) перечисленные ниже, Производителем предоставляется гарантия с момента продажи Продукции Потребителю в пределах 6 (Шести) месяцев или 500 моточасов (в зависимости от того, что наступит раньше):

- Элементы выхлопной системы (выхлопные трубы, гофры и глушители);
- Каталитические нейтрализаторы отработанных газов (в случае, если таковые установлены);
- Сальники;

- Шарнирные пальцы;
- Втулки;
- Замки;
- Прокладки различных типов (кроме прокладки головки блока цилиндров);
- Рукава высокого давления;
- Рукава серво управления;
- Эластичные трубопроводы (дюриты);
- Аккумуляторы;
- Тросы.

8.8. Гарантийный срок эксплуатации резиновых подушек амортизаторов не более 3 месяцев или 250 моточасов работ.

9. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ С ПАСПОРТОМ КРАНА-ТРУБОУКЛАДЧИКА

Наименование документа	Обозначение документа
9.1. Кран-трубоукладчик гусеничный PL212.00.001 РЭ Руководство по эксплуатации	
9.2. Кран-трубоукладчик гусеничный PL212.00.001 ПС Паспорт	
9.3. Кран-трубоукладчик гусеничный PL212.00.001 Ведомость ЗИП	
9.4. Прибор безопасности: - Руководство по эксплуатации - Паспорт	
9.5. Дисплейный модуль Руководство пользователя	
Дополнительно:	

**10. СВЕДЕНИЯ О МЕСТОНАХОЖДЕНИИ КРАНА-
ТРУБОУКЛАДЧИКА**

Наименование предприятия-владельца крана-трубоукладчика	Местонахождение крана-трубоукладчика	Дата прибытия

Наименование предприятия-владельца крана-трубоукладчика	Местонахождение крана-трубоукладчика	Дата прибытия

**11. СВЕДЕНИЯ О НАЗНАЧЕНИИ ИНЖЕНЕРНО-
ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ, ОТВЕЧАЮЩИХ ЗА
ПРОМЫШЛЕННУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ НА ОПАСНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ,
ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПОДЪЕМНЫХ
СООРУЖЕНИЙ**

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество	Подпись

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество	Подпись

12. УЧЕТ НАРАБОТКИ						
Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию « ____ » ____ 20 ____ г.						
Должность _____ Ф.И.О. _____						
Месяцы	20 ____ г.		20 ____ г.		20 ____ г.	
	В месяц	Продолжительность работы, моточас С начала эксплуатации	Подпись	В месяц	Продолжительность работы, моточас С начала эксплуатации	Подпись
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						
Итого:						

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)									
Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию «__» ____ 20__ г.									
Должность _____ Ф.И.О. _____									
Месяцы	20__ г.			20__ г.			20__ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)									
Дата ввода крана-грубоукладчика в эксплуатацию « ____ » ____ 20 ____ г.									
Должность _____ подпись _____ Ф.И.О. _____									
Месяцы	20 ____ г.			20 ____ г.			20 ____ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)

Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию «__» ____ г.

Должность _____ Ф.И.О. _____

Месяцы	20__ г.			20__ г.			20__ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
Январь	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)									
Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию « ____ » ____ 20 ____ г.									
Должность _____ подпись _____ Ф.И.О. _____									
Месяцы	20 ____ г.			20 ____ г.			20 ____ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)

Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию « ____ » ____ г.

Должность _____ подпись _____ Ф.И.О. _____

Месяцы	20__ г.			20__ г.			20__ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
Январь	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)									
Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию « ____ » ____ 20__ г.									
Должность _____ подпись _____ Ф.И.О. _____									
Месяцы	20__ г.			20__ г.			20__ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)

Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию « ____ » ____ г.

Должность _____ Ф.И.О. _____

Месяцы	20 ____ г.		20 ____ г.		20 ____ г.	
	Продолжительность работы, моточас		Продолжительность работы, моточас		Продолжительность работы, моточас	
	В месяц	С начала эксплуатации	В месяц	С начала эксплуатации	В месяц	С начала эксплуатации
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						
Итого:						

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)									
Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию « ____ » ____ 20 ____ г.									
Должность _____ подпись _____ Ф.И.О. _____									
Месяцы	20 ____ г.			20 ____ г.			20 ____ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)

Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию «__» ____ г.

Должность _____ Ф.И.О. _____

Месяцы	20__ г.			20__ г.			20__ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
Январь	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

УЧЕТ НАРАБОТКИ (продолжение)									
Дата ввода крана-трубоукладчика в эксплуатацию « ____ » ____ 20__ г.									
Должность _____ подпись _____ Ф.И.О. _____									
Месяцы	20__ г.			20__ г.			20__ г.		
	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись	Продолжительность работы, моточас		Подпись
	В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации		В месяц	С начала эксплуатации	
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

13. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ И ЗАМЕНЕ МЕХАНИЗМОВ, КАНАТОВ, КРЮКОВ

Дата	Сведения о замене и ремонте элементов крана- трубоукладчика	Подпись инженерно- технического работника, ответственного за содержание крана- трубоукладчика в исправном состоянии

Дата	Сведения о замене и ремонте элементов крана- трубоукладчика	Подпись инженерно- технического работника, ответственного за содержание крана- трубоукладчика в исправном состоянии

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Номер и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые предприятием-изготовителем по рекламации

Номер и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые предприятием-изготовителем по рекламации

15. ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

16. РЕГИСТРАЦИЯ

Кран-трубоукладчик зарегистрирован за

№ _____

в _____

(наименование регистрирующего органа)

Место
печати

(должность, подпись и расшифровка подписи регистрирующего лица)

«____» _____ 20____ г.

17. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Все работы, связанные с подготовкой и отправкой машины на утилизацию, следует проводить с соблюдением мер безопасности, изложенных в Руководстве по эксплуатации PL212.00.001 РЭ. Утилизации подлежат списанные с баланса эксплуатирующей организации краны-трубоукладчики. Основанием для списания является наступившее предельное состояние крана-трубоукладчика после 10 лет эксплуатации, если при этом не принято решение о его капитальном ремонте. Технические признаки (критерии) предельного состояния крана-трубоукладчика приведены в Руководстве по эксплуатации PL212.00.001 РЭ. Списанный кран-трубоукладчик подлежит утилизации на специализированных предприятиях по переработке металлического лома. Перед отправкой на утилизацию кран-трубоукладчик необходимо подготовить в соответствии с требованиями утилизирующих предприятий. Перечень утилизируемых составных частей крана-трубоукладчика определяется эксплуатирующей организацией. Для этого, при необходимости, следует провести разборку и дефектацию составных частей в объемах, необходимых для принятия решения.

18. ОТЗЫВ О РАБОТЕ МАШИНЫ

Кран-трубоукладчик _____
(индекс крана-трубоукладчика)

заводской номер _____

дата изготовления _____

2. Характер и место (адрес) работы крана-трубоукладчика _____

3. Нарботка в часах с начала эксплуатации или после составления последнего отзыва о работе _____

4. Какие виды технического обслуживания были проведены, их периодичность и количество _____

5. Сколько раз и каким видам ремонта подвергался кран-трубоукладчик _____

6. Какие составные части были заменены за период эксплуатации _____

7. Какие изменения в конструкции крана-трубоукладчика и его составных частей были проведены в процессе эксплуатации и ремонта, с какой целью, их результаты _____

PL212.00.001 ПС

ПРИЛОЖЕНИЕ

В отдел сервиса
завода ООО «ДСТ-УРАЛ»

(Штамп организации)
"___" _____ 20__ г.

454081, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда 28П

УВЕДОМЛЕНИЕ

Организации _____
(Наименование, адрес, телефон)

просит командировать

специалиста для рассмотрения претензии по гарантийному изделию.

Модель крана-трубоукладчика _____ № _____

Модель двигателя _____ № _____

Предприятие-изготовитель _____

Дата выпуска _____ Дата приобретения _____

Дата регистрации в инспекции Ростехнадзора РФ _____

Дата постановки на гарантийный учет: _____

_____ в ООО "ДСТ-УРАЛ" _____

Дата ввода в эксплуатацию _____ Дата выхода из строя _____

Показания счетчика моточасов на момент поставки _____

на момент отказа _____

Тип грунта и условия работы _____

Неисправность изделия выразилась _____

В изделии следует заменить, отремонтировать следующее: _____

Место нахождения изделия _____

Машинист _____

Ответственное лицо, уполномоченное подписать акт рекламации:

Ф. И. О. _____ телефон _____

В ситуации, когда вызов специалиста отдела сервиса завода-изготовителя окажется необоснованным, гарантируем возмещение его командировочных расходов и затрат на восстановление изделия. Также согласны с тем, что отказ от подписания акта рекламации может повлечь за собой снятие изделия с гарантийного обслуживания.

Эксплуатирующая организация обязуется к началу проведения работ предоставить технику, предварительно очищенную от грязи. Место проведения работ должно отвечать требованиям Охраны труда и ТБ, нормам пожарной безопасности и производственной санитарии.

Руководитель организации _____ / _____ /

e-mail: dst-tm10@tm10.ru

Акт приема-передачи и постановки на гарантийный учет

(заполняется ООО «ДСТ-УРАЛ»)

Модель изделия _____ № _____

Модель двигателя _____ № _____

Показания счетчика моточасов, м.ч. _____

Дата изготовления _____

Отдел технического контроля _____

(Подпись или оттиск личного клейма)

(заполняется на месте эксплуатации)

Потребитель _____

_____ Отрасль _____

Адрес потребителя, почтовый индекс _____

Тел. _____ Факс _____

E-mail _____

Дата получения и осмотра _____ Показания счетчика, м.ч. _____

Место эксплуатации изделия, почтовый индекс _____

(Ближайший населенный пункт, его почтовый индекс)

Адрес продавца, почтовый индекс _____

Тел. _____ Факс _____

E-mail _____

Представители, составившие акт:

От ООО «ДСТ-УРАЛ»

Ф.И.О. _____

Должность _____

Подпись _____ Дата _____

От эксплуатирующей организации

Ф.И.О. _____

Должность _____

Подпись _____ Дата _____

Представителю сервисной службы ООО «ДСТ-УРАЛ», пользуясь руководством по эксплуатации, дать наставления представителям потребителя по всем пунктам технического обслуживания крана-трубоукладчика, отправить оригинал акта с печатью и подписью потребителя в отдел ООО «ДСТ-УРАЛ» по адресу: 454081 г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, 28П.



Ввод в эксплуатацию

№	Рабочие операции	Порядок выполнения	Отметка о выполнении
1	Проверка наличия эксплуатационных документов, прилагаемых к крану-трубоукладчику.	На основании упаковочного листа проверить все эксплуатационные документы.	☐
2	Проверка модификации и номерных агрегатов по ПТС	На основании ПТС сверить номер трактора, ДВС, рамы.	☐
3	Проверка комплектности крана-трубоукладчика и ЗИП.	На основании упаковочного листа крана-трубоукладчика проверить комплектность. Проверить наличие содержимого ЗИП на основании листа комплектации.	☐
4	Визуальный осмотр крана-трубоукладчика.	Проверить общее состояние: - на отсутствие внешних повреждений; - на наличие всех элементов крана-трубоукладчика; - на наличие гарантийных пломб.	☐
5	Проверка уровней рабочих жидкостей и наличие смазки в соединениях навесного оборудования и ходовой части.	Проверить уровень рабочей жидкости: - ДВС; - системе охлаждения ДВС; - гидросистеме; - планетарных редукторах. Проверить наличие смазки в: - натяжных колесах; - соединениях элементов навесного оборудования; - соединениях элементов ходовой части.	☐
6	Проверка предпускового подогревателя.	Запустить ПЖД. Проверить полный цикл работы.	☐
7	Установка демонтированного навесного оборудования.	Установить демонтированное навесное оборудование, произвести регулировку. Проверить работу навесного оборудования и правильность его подключения к гидросистеме. Проверить соединения РВД навесного оборудования на наличие течей масла.	☐
8	Установить демонтированные элементы крана-трубоукладчика.	Установить все демонтированные элементы крана-трубоукладчика, проверить их работоспособность.	☐
9	Проверка затяжки всех элементов крепления крана-трубоукладчика.	Проверить наличие и затяжку болтов и гаек: - ходовой части; - крепления кабины; - креплений облицовки. Проверить натяжение гусениц.	☐
10	Проверка электрооборудования	Проверить работоспособность: - всех измерительных приборов - вентилятора вытяжки - всех контрольных ламп - отопителя кабины - проблескового маяка - подогревов топливной системы - стеклоочистителей - блокировку стартера - фар - сигнала - автономного отопителя кабины (при наличии)	☐
11	Проверка работоспособности всего крана-трубоукладчика	Проверить кран-трубоукладчик: - плавность хода - маневренность - переключение диапазона скоростей - работоспособность кнопки аварийной остановки ГСТ - работоспособность навесного оборудования - управление электрооборудованием - на наличие подтеканий рабочих жидкостей в соединениях узлов и агрегатов.	☐
12	Обучение представителя эксплуатирующей организацией	Обучить: - принципу работы ГСТ - управлению и работе на тракторе; - проведению ТО; - ведению Паспорта; - порядку и форме предъявления рекламаций	☐
13	Оформление сопроводительных документов	Оформить: - акт ввода в эксплуатацию; - заказ наряд; Отправить документы в сервисную службу ООО «ДСТ-УРАЛ»	☐
Представитель ООО «ДСТ-УРАЛ» выполнивший ввод в эксплуатацию: Организация _____ Должность _____ Ф.И.О. _____ Подпись _____ Дата _____ М.П. _____ тел. _____ факс. _____ E-mail _____		Представитель эксплуатирующей организации прошедшего ввод в эксплуатацию: Организация _____ Должность _____ Ф.И.О. _____ Подпись _____ Дата _____ М.П. _____	



АКТ постановки машины на хранение

УТВЕРЖДАЮ

(наименование организации)_____
(должность)_____
(подпись)

« ____ » _____ 20 ____ г. № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что _____

(должность, ФИО)

сдал, а ответственный за хранение _____

(должность, ФИО)

принял _____

(наименование – марка, инвентарный номер машины)

в состоянии: _____

(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Характеристика основных сборочных единиц и деталей

Наименование	Подлежит замене	требует		Примечание
		Ремонт	ТО	

При постановке на хранение:

а) сданы на склад (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество
б) отсутствуют (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество

Качество подготовки, установки машин и ее консервации: _____

(фактическое состояние машины при постановке на хранение)

Сдал _____

(подпись)

Принял _____

(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах: один экземпляр хранят у ответственного за хранение, второй – у собственника машина. Копия Акта должна быть направлена в семидневный срок на завод-изготовитель машины.



АКТ приема машины в эксплуатацию (после снятия с хранения)

№ _____ « ____ » _____ 20__ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что ответственный за хранение
сдал _____

(должность, ФИО)

принял _____

(должность, ФИО)

машину _____

(наименование – марка, инвентарный номер машины)

Техническое состояние _____

(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Машина укомплектована следующим оборудованием:	
Наименование	Количество

Сдал _____

(подпись)

Принял _____

(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах, копию Акта направляю на завод изготовитель



АКТ постановки машины на хранение

УТВЕРЖДАЮ

(наименование организации)_____
(должность)_____
(подпись)

« ____ » _____ 20 ____ г. № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что _____
(должность, ФИО)
сдал, а ответственный за хранение _____
(должность, ФИО)
принял _____
(наименование – марка, инвентарный номер машины)
в состоянии: _____
(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Характеристика основных сборочных единиц и деталей

Наименование	Подлежит замене	требуется		Примечание
		Ремонт	ТО	

При постановке на хранение:

а) сданы на склад (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество
б) отсутствуют (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество

Качество подготовки, установки машин и ее консервации: _____

(фактическое состояние машины при постановке на хранение)

Сдал _____
(подпись)

Принял _____
(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах: один экземпляр хранят у ответственного за хранение, второй – у собственника машины. Копия Акта должна быть направлена в семидневный срок на завод-изготовитель машины.



АКТ приема машины в эксплуатацию (после снятия с хранения)

№ _____ « ____ » _____ 20__ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что ответственный за хранение
сдал _____

(должность, ФИО)

принял _____

(должность, ФИО)

машину _____

(наименование – марка, инвентарный номер машины)

Техническое состояние _____

(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Машина укомплектована следующим оборудованием:	
Наименование	Количество

Сдал _____

(подпись)

Принял _____

(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах, копию Акта направляю на завод изготовитель



АКТ постановки машины на хранение

УТВЕРЖДАЮ

(наименование организации)_____
(должность)_____
(подпись)

« ____ » _____ 20 ____ г. № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что _____

(должность, ФИО)

сдал, а ответственный за хранение _____

(должность, ФИО)

принял _____

(наименование – марка, инвентарный номер машины)

в состоянии: _____

(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Характеристика основных сборочных единиц и деталей

Наименование	Подлежит замене	требуется		Примечание
		Ремонт	ТО	

При постановке на хранение:

а) сданы на склад (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество
б) отсутствуют (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество

Качество подготовки, установки машин и ее консервации: _____

(фактическое состояние машины при постановке на хранение)

Сдал _____

(подпись)

Принял _____

(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах: один экземпляр хранят у ответственного за хранение, второй – у собственника машины. Копия Акта должна быть направлена в семидневный срок на завод-изготовитель машины.



АКТ приема машины в эксплуатацию (после снятия с хранения)

№ _____ « ____ » _____ 20__ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что ответственный за хранение
сдал _____

(должность, ФИО)

принял _____

(должность, ФИО)

машину _____

(наименование – марка, инвентарный номер машины)

Техническое состояние _____

(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Машина укомплектована следующим оборудованием:	
Наименование	Количество

Сдал _____

(подпись)

Принял _____

(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах, копию Акта направляю на завод изготовитель



АКТ постановки машины на хранение

УТВЕРЖДАЮ

(наименование организации)_____
(должность)_____
(подпись)

« ____ » _____ 20 ____ г. № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что _____
(должность, ФИО)
сдал, а ответственный за хранение _____
(должность, ФИО)
принял _____
(наименование – марка, инвентарный номер машины)
в состоянии: _____
(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Характеристика основных сборочных единиц и деталей

Наименование	Подлежит замене	требуется		Примечание
		Ремонт	ТО	

При постановке на хранение:

а) сданы на склад (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество
б) отсутствуют (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество

Качество подготовки, установки машин и ее консервации: _____

(фактическое состояние машины при постановке на хранение)

Сдал _____
(подпись)

Принял _____
(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах: один экземпляр хранят у ответственного за хранение, второй – у собственника машины. Копия Акта должна быть направлена в семидневный срок на завод-изготовитель машины.



АКТ приема машины в эксплуатацию (после снятия с хранения)

№ _____ « ____ » _____ 20__ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что ответственный за хранение
сдал _____

(должность, ФИО)

принял _____

(должность, ФИО)

машину _____

(наименование – марка, инвентарный номер машины)

Техническое состояние _____

(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Машина укомплектована следующим оборудованием:	
Наименование	Количество

Сдал _____

(подпись)

Принял _____

(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах, копию Акта направляю на завод изготовитель



АКТ постановки машины на хранение

УТВЕРЖДАЮ

(наименование организации)_____
(должность)_____
(подпись)

« ____ » _____ 20 ____ г. № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что _____
(должность, ФИО)
сдал, а ответственный за хранение _____
(должность, ФИО)
принял _____
(наименование – марка, инвентарный номер машины)
в состоянии: _____
(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Характеристика основных сборочных единиц и деталей

Наименование	Подлежит замене	требуется		Примечание
		Ремонт	ТО	

При постановке на хранение:

а) сданы на склад (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество
б) отсутствуют (наименование сборочных единиц и деталей, инструмента)	Количество

Качество подготовки, установки машин и ее консервации: _____

(фактическое состояние машины при постановке на хранение)

Сдал _____
(подпись)

Принял _____
(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах: один экземпляр хранят у ответственного за хранение, второй – у собственника машины. Копия Акта должна быть направлена в семидневный срок на завод-изготовитель машины.



АКТ приема машины в эксплуатацию (после снятия с хранения)

№ _____ « ____ » _____ 20__ г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что ответственный за хранение
сдал _____

(должность, ФИО)

принял _____

(должность, ФИО)

машину _____

(наименование – марка, инвентарный номер машины)

Техническое состояние _____

(исправное, требует ремонта, технического обслуживания, списания)

Машина укомплектована следующим оборудованием:	
Наименование	Количество

Сдал _____

(подпись)

Принял _____

(подпись)

Примечание - Акт составляют в двух экземплярах, копию Акта направляю на завод изготовитель

